

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA – ANNO 2017
SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

REQUISITO MINIMO RICHIESTO	
TIPOLOGIA	Autocompattatore monoscocca a carico posteriore non inferiore ad 8 mc
TELAIO	<p>Autotelaio due assi (configurazione 4x2)* di nuova fabbricazione</p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizzato in acciaio di adeguate caratteristiche tali da rendere la struttura idonea all'allestimento di attrezzature per la raccolta e la costipazione dei rifiuti a carico posteriore. - Nella parte anteriore del telaio deve essere previsto un gancio opportunamente dimensionato idoneo al traino del veicolo in caso di avaria. - Protezioni laterali antincastro - M.T.T $\geq 7,5$ ton - Passo compreso tra 2700 e 3200 mm - N° 1 asse di trazione - N° 1 asse direzionali
CABINA	<ul style="list-style-type: none"> - Ribaltabile - del tipo a "soglia di accesso ribassato" o accesso facilitato con limitata altezza da terra con massimo un gradino per accesso alla cabina, con possibilità di passaggio interno da un lato all' altro della cabina - almeno 3 posti a sedere in cabina - Guida destra - Piantone dello sterzo regolabile in altezza ed inclinazione - Sedile autista con sistema di sospensione pneumatica e/o regolabile. - Sedili passeggeri statico - Maniglie per la salita operatori atte a consentire agevole ancoraggio da parte di entrambe le mani - Idoneo impianto di condizionamento completo di termostato per la regolazione automatica della temperatura + convogliatori aria vetri portiere e filtro per polvere fine. - Presenza di specchi per la visibilità nella zona dei passaruote anteriori e/o appendici vetrate per aumentare la visibilità della parte anteriore della cabina . - Retrovisori regolabili e/o riscaldati; - Interni cabina a ridotta sporcabilità o in materiale standard di facile pulitura. - Idoneo dispositivo di sospensione e di isolamento alle sollecitazioni del telaio. - Chiusura centralizzata e alzacrystalli elettrico. - Opportuno impianto di insonorizzazione - Parasole - Vani portaoggetti.
STRUMENTAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> -Cronotachigrafo Siemens/VDO - Indicatori di temperatura liquido refrigerante, livello carburante, livello lubrificante motore, - Contagiri - CHECK-CONTROL per segnalazione di anomalie e principali funzioni. - Tutti i dispositivi di controllo devono essere posizionati in modo ben visibile. <p>Accessori compresi nella fornitura.</p> <p>Barra paracicli; Porta estintore; Cunei, porta cunei; accessori d'uso; paraschizzi e parafanghi posteriori; alloggiamento per ruota di scorta; alloggiamento per pala e scopa; N. 1 faro rotante a luce giallo; Stop di emergenza per l'interruzione rapida del funzionamento; Pannelli retroriflettenti;</p> <p>N.1 faro per illuminare la parte operativa dell'attrezzatura.</p>
SOSPENSIONI	Idoneo sistema di sospensioni (anche pneumatiche) che ne permettano il corretto assetto in ogni condizione di funzionamento e marcia.

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA – ANNO 2017 SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

MOTORE	<p>funzionamento a ciclo "diesel", 4 tempi, rispondere alla normative vigenti in materia di emissioni (Euro 6 o successive); convogliamento fumi nella parte superiore del mezzo e/o comunque lontano dall'operatore addetto all'utilizzo dell'attrezzatura voltabidoni.</p> <ul style="list-style-type: none">- Potenza non inferiore a 150 CV- raffreddamento ad acqua- impianto di iniezione di tipo Common Rail e relativo impianto di sovralimentazione del tipo a geometria variabile o similare <p>Il motore dovrà inoltre essere isolato acusticamente mediante specifici rivestimenti e/o presidi insonorizzanti.</p> <p>Dovrà essere posta adeguata carterizzazione nella zona sovrastante il motopropulsore ed il cambio di velocità atta ad evitare il contatto dei rifiuti/materia eventualmente trafilata dal cassone con le parti ad elevata temperatura degli organi di propulsione</p>
IMPIANTO ELETTRICO	<ul style="list-style-type: none">- Dovrà essere realizzato secondo quanto prescritto dalla normativa vigente-Tensione 24 V-Autoradio-Adeguato impianto di illuminazione della cabina e delle pedane di accesso alla stessa con segnalazione, secondo le norme di legge, integrato con correttore assetto fari (abbaglianti ed anabbaglianti), luce di emergenza sugli indicatori, faro retromarcia e <u>antinebbia anteriore e posteriore</u>. <p>Monitor a colori di almeno 7" per visione della zona posteriore in fase di lavoro e retromarcia</p> <p>L'impianto deve essere dotato di 2 batterie di accumulatori elettrici di sufficiente capacità e di interruttore per il loro disinserimento e/o sistema staccabatterie</p>
PREDISPOSIZIONE PER IMPIANTO LOCALIZZAZIONE (GPS) E TRASMISSIONE DATI	<ul style="list-style-type: none">- Il veicolo deve essere predisposto per l'applicazione successiva (esclusa dalla fornitura) di un sistema in grado di farne rilevare in tempo reale la localizzazione geografica con possibilità di trasmettere informazioni circa i principali parametri di funzionamento.- Il veicolo deve essere comunque equipaggiato con impianto elettrico/elettronico in grado di fornire una serie di dati di servizio che dovranno essere fruibili al sistema di radio localizzazione, che sarà implementato da parte di AnconAmbiente, per essere trasmessi ad una centrale operativa in tempo reale. <p>A tal fine si precisa che, per il prelievo delle informazioni e dei dati tecnici necessari, il sistema di riferimento sarà del tipo FMS (Fleet Management System) con opzione di interfaccia con i sistemi e le linee CAN BUS presenti sul veicolo.</p> <p>Pertanto i veicoli dotati di tale sistema (ovvero di sistemi equivalenti) dovranno riservare una porta di interfaccia per il sistema FMS (di futura applicazione AnconAmbiente) per la trasmissione di tutti i "dati di servizio" richiesta (Black Box).</p>
IMPIANTO FRENANTE – STERZANTE	<ul style="list-style-type: none">- Conforme alle attuali normative CEE- Impianto frenante pneumatico con filtro essiccatore possibilmente riscaldato o idraulico o equivalente- Assale anteriore e posteriori a disco;- Freno di stazionamento; eventuale impianto di bloccaggio statico supplementare o azione di bloccaggio su gli organi di trasmissione effettuata tramite il cambio (funzione P del cambio automatico)-Sistema antislittamento in accelerazione-Sistema antibloccaggio delle ruote di tipo ABS o equivalente.- L'impianto sterzante dovrà essere servoassistito del tipo idraulico.
CAMBIO	<ul style="list-style-type: none">- Completamente automatico tipo Allison o semiautomatico/robotizzato- Sistema di assistenza alle partenze in salita

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA - ANNO 2017
SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG: 7117045354

<p>CARATTERISTICHE ATTREZZATURA</p>	<p>Il veicolo deve essere allestito rispettando integralmente le direttive emanate dal costruttore dell'autotelaio</p> <ul style="list-style-type: none">- Massa totale a terra a veicolo allestito \geq 7,5 ton- Capacità geometrica del cassone: \geq 8 mc ca. (secondo Norma UNI 1501-1)- Portata utile del veicolo allestito in ordine di marcia : \geq 1,6 ton- Rapporto di compattazione \geq 4:1- Altezza della bocca di carico con spondina aperta : massimo 1200 mm- Altezza della bocca di carico con spondina chiusa : massimo 1400 mm <p>La spondina ribaltabile posteriore deve poter essere facilmente aperta da un solo operatore evitando il rischio di schiacciamento degli arti superiori. Saranno valutate eventuali soluzioni alternative riducenti gli sforzi/rischi degli addetti.</p> <ul style="list-style-type: none">- Lunghezza totale di ingombro del veicolo allestito massimo mm 5900 (*/- 5%)- Larghezza totale di ingombro del veicolo allestito massimo mm 2150 (*/- 5%) <p>Il contenitore deve essere costituito con materiale resistente all'usura e di adeguato spessore al fine di conferire alla struttura la capacità di resistenza a rapporti di compattazione non inferiori ad 1.4.</p> <p>-fondo non inferiore a 4mm in Hardox 400 o superiore, pareti in domex o materiali con pari caratteristiche.</p> <p>-pareti laterali spessore 3mm in acciaio ad alto carico di snervamento.</p> <p>Eventuali elementi strutturali in acciaio Weldox o domex di adeguato spessore</p> <p>-Le saldature del cassone dovranno essere continue e realizzate in maniera tale da garantire la perfetta tenuta stagna e un'adeguata protezione dalla corrosione.</p> <p>-La paratia di espulsione dovrà essere azionata da un cilindro pluristadio idraulico; la paratia di espulsione funge anche contropressore arretrando gradualmente durante la fase di compattazione; sarà costituita da acciaio resistente ad usura e corrosione. La paratia scorrerà su binari con sezione a "C" sistemati ai lati del pianale con un sufficiente numero di pattini fissati alla paratia; i patini devono avere caratteristiche autolubrificanti e/o comunque costituiti da materiali antiusura.</p> <p>-Il trattamento delle superfici esterne dovrà essere eseguito impiegando tecniche che garantiscano nel tempo un'adeguata resistenza alla corrosione.</p> <p>-La zona anteriore del cassone (retrocabina) dovrà essere chiusa con presenza di portella apribile per ispezione e/o operazioni di lavaggio.</p> <p>- sul fondo del cassone dovrà essere predisposto un idoneo sistema di scarico dei liquidi.</p> <p>-Lo scarico del cassone dovrà avvenire in maniera tale da permettere il perfetto accoppiamento del cassone con attrezzatura di medie/grandi dimensioni.</p> <ul style="list-style-type: none">- Fissaggio al controtelaio con idonei sistemi di collegamento che garantiscano resistenza ed isolamento dalle sollecitazioni provenienti dal telaio, garantendo allo stesso tempo sufficiente elasticità.- Dovranno essere presenti: Parafanghi in gomma su ogni singolo asse; Paraciclisti in alluminio Verniciatura monocolor BIANCO Strisce laterali, pannelli posteriori, dischi velocità catarifrangenti omologati, luci di ingombro
<p>CARATTERISTICHE SISTEMA COMPATTAZIONE</p>	<p>L'attrezzatura sarà realizzata con acciaio ad alta resistenza e con rinforzi esterni orizzontali e verticali uniti con saldature continue e sagomati in modo da ancorarsi rigidamente al telaio del veicolo. All'interno del cassone sarà presente una paratia azionata da cilindro idraulico per lo scarico dei rifiuti. Nella parte posteriore sarà predisposto un gruppo di compattazione realizzato in acciaio ad altissima resistenza (durezza minima 400 HB, carico di rottura 120 kg a mmq). Le guide del dispositivo compattante saranno poste sui fianchi del cassone in maniera fissa. L'attrezzatura adibita alla raccolta trasporto e scarico di RSU dovrà garantire azioni evitanti fuoriuscite di liquidi dal cassone durante i tragitti di raccolta. Il dispositivo di compattazione sarà realizzato con piastre incernierate tra loro costituite da acciaio ad altissima resistenza all'abrasione</p>

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA – ANNO 2017 SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

	<p>e comandate da dispositivi idraulici. Il dispositivo di compattazione, pala e carrello, dovrà scorrere all'interno di guide ricavate sui fianchi del cassone in maniera fissa. Il dispositivo di comando dovrà essere completamente automatico con possibilità di comando manuale a volontà dell'operatore, il tutto regolato da un PLC.</p> <p>I cilindri che comandano la pala dovranno essere fuori dalla traiettoria dei rifiuti, quelli che comandano il carrello devono essere ubicati nella parte esterna del cassone e protetti ai fini della sicurezza da un pannello.</p>
SISTEMA VOLTACONTENTORI	<p>L'impianto dovrà essere dotato di sistema oleodinamico per lo svuotamento dei contenitori e bidoni con tutte le capacità normate (UNI EN 840) comprese tra 50 e 1.100 litri perfettamente rispondente alla norma UNI 1501-5 e specificatamente dotato di</p> <ul style="list-style-type: none">- Attacco a pettine doppio- Attacco per contenitori con attacco a norma DIN da litri 660/1100- Sistema di aggancio automatico dei contenitori tramite sensore possibilmente ad ultrasuoni o sistema alternativo.- Sistema di sicurezza blocca bidoni da 50/80/120/240/360 litri e/o sicurezze alternative <p>Il dispositivo di presa deve assicurare lo svuotamento di due contenitori da lt.</p> <p>50/80/120/240/360 con attacco a pettine e contenitori da 660-1100 litri con attacco DIN, in modo consequenziale senza interruzione dell'attività di raccolta con l'adeguamento del sistema di presa effettuabile dal personale a terra. Il pettine per l'aggancio dei bidoni deve poter essere utilizzato immediatamente, senza dover prima aprire le forche utilizzate per i cassonetti da l. 1.100. La capacità di sollevamento deve essere almeno di 500 Kg. Lo svuotamento dei cassonetti deve avvenire con un unico movimento rotazionale, e l'aggancio deve effettuarsi in condizioni di sicurezza al fine di evitare incidentali cadute del contenitore. L'operazione di svuotamento deve avvenire senza spargimenti di rifiuti, anche se presenti sfusi all'interno del cassonetti.</p> <p>Il sistema deve consentire, nelle fasi di vuotatura dei contenitori, un significativo rallentamento del dispositivo nel tratto terminale di conferimento al fine di contenere le sollecitazioni sui punti di attacco dei bidoni stessi.</p>
DISPOSITIVO VOLTASACCHI	<p>Il dispositivo alza-volta contenitori dovrà essere altresì equipaggiato con attrezzatura idonea per il conferimento dei sacchi caricati manualmente atta ad evitare il sollevamento degli stessi da parte degli operatori ad una altezza superiore a 1.400 mm. Tale applicazione dovrà consentire lo svuotamento (tramite comando del sistema volta bidoni) di cumuli di uno o più sacchi derivanti dal servizio della raccolta manuale delle varie materie.</p> <ul style="list-style-type: none">- Il dispositivo realizzato ed applicato dovrà rispondere alle normative antinfortunistiche vigenti e. La capacità geometrica del contenitore non dovrà essere inferiore a circa 200 litri ed in ogni caso, il meccanismo dovrà essere tale da permettere l'agevole svuotamento del cumulo di sacchi conferiti dagli operatori senza che gli stessi vengano ad incagliarsi in uno degli elementi costruttivi del dispositivo o dell'attrezzatura. Dovrà esserne prevista da carta di circolazione in fase di omologazione del mezzo, la marcia con il dispositivo in fase operativa, al fine di ottimizzare i percorsi di raccolta manuale.- Il posizionamento in fase operativa del dispositivo dovrà poter essere visualizzato da apposita spia luminosa in cabina di guida. In ogni caso la rastrelliera voltabidoni non dovrà coprire la targa del veicolo e/o i gruppi ottici posteriori che dovranno essere visibili posteriormente in ognuna delle 4 direzioni (alto, basso, destra, sinistra). Secondo il dettato delle normative vigenti in materia di circolazione stradale.
IMPIANTO ELETTRICO	<p>Impianto elettrico realizzato in conformità alla norme di settore in vigore</p> <ul style="list-style-type: none">-La movimentazione del sistema di compattazione dovrà essere gestita da un controllore logico programmabile tipo PLC.-I cicli di compattazione dovranno essere di tipo automatico/discontinuo/manuale,-La posizione dei comandi deve avvenire in maniera tale da evitare eventuali urti durante la marcia del mezzo e durante lo scarico di altri mezzi, allo stesso tempo evitare pericoli di

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA – ANNO 2017 SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

	<p>cesoiamento per gli operatori.</p> <ul style="list-style-type: none">-I cablaggi devono garantire il massimo grado di protezione IP 65-Telecamera e monitor per visualizzazione della zona posteriore in fase di lavoro e retromarcia.-Apposito pannello in cabina di almeno 7", per la visualizzazione delle varie funzioni di utilizzo e gestione dei parametri, con funzione specifiche per interventi manutentivi.- Quadro elettrico omologato secondo le norme CEI, con grado di protezione IP 65 munito di dispositivo antivibrazioni capace di garantire elevata affidabilità del sistema anche su percorsi disagiati;- Sistema di connessione dei componenti elettrici modulare in grado di garantire una maggiore versatilità e facilità di intervento pilotato anche a distanza;- Da cabina dovrà essere possibile l'inserimento del faro rotante.- Cicalino acustico di segnalazione innesto della retromarcia;- Comando per l'abilitazione delle funzioni di scarico contenitori al fine di evitare schiacciamenti degli arti superiori nel rispetto della nuova normativa in tema di sicurezza;- Dispositivi di avvertimento e segnalazione pericoli nel pieno rispetto delle normative di sicurezza vigenti;
CONTROTELAIO	<p>Esecuzione controltaio di adeguate dimensioni e struttura compatibile</p> <p>Il controltaio dovrà essere fissato al telaio tramite piastre e bulloni. Durante la progettazione dell'allestimento dovrà venir prestata particolare cura all'applicazione dei carichi sul telaio al fine di limitare le concentrazioni locali di tensioni, tenuto conto della costante applicazione dei carichi stessi.</p> <p>Pompa e prese di forza</p> <p>Innesto presa di forza in cabina con relativo comando</p>
IMPIANTO OLEODINAMICO	<p>La gestione delle funzioni degli attuatori dovrà essere di tipo a sensori e logiche di controllo.</p> <p>Utilizzo di olio biodegradabile rispondente ai requisiti Ecolabel</p> <p>I parametri funzionali dell'impianto dovranno essere visualizzati nel pannello in cabina</p> <p>Le movimentazioni degli organi con rischio per gli operatori dovranno essere disabilitate in caso di mancato segnale dai sensori di controllo con adeguate ridondanze sui controlli.</p>
DISPOSITIVI MINIMI DI SICUREZZA RICHIESTI	<p>L'attrezzatura dovrà essere dotata di dispositivi di sicurezza atti ad evitare i seguenti inconvenienti.</p> <ul style="list-style-type: none">- marcia del veicolo con presa di forza inserita (con l'esclusione di eventuali veicoli che prevedono espressamente da fascicolo tecnico – Direttiva 42/2006/CE – il funzionamento del compattatore durante la marcia);- marcia del veicolo con limitazione della velocità secondo quanto indicato dalla norma UNI EN 1501-1 di ultima emanazione;- avviamento inatteso di qualsiasi attuatore presente sull'attrezzatura;- discesa di qualsiasi dispositivo oleodinamico dell'attrezzatura per effetto gravitazionale;- Funzionamento dispositivo di espulsione e/o compattazione con portello/i laterale/i di ispezione e/o lavaggio retro paratia aperti.- Funzionamento dei cicli automatici di compattazione con soglia di carico (spondina posteriore) inferiore a 1.400 mm;- Funzionamento del sistema voltacontenitori e/o voltasacchi con ripari laterali non in posizione di protezione (qualora da fascicolo tecnico siano previsti amovibili);- Inibizioni previste inserite nel "fascicolo tecnico" di cui al DPR 459/96 e s.m.i, da parte del costruttore a seguito della valutazione complessiva dei rischi eseguita in fase progettuale sul macchinario in tutte le condizioni operative prevedibili.- Inibizioni e presidi antinfortunistici previsti da norma UNI EN 1501 di ultima emanazione all'atto dell'immatricolazione del veicolo da parte del Gruppo di lavoro CENT TC 183 /WG2 e s.m.i.- i valori minimi di rumorosità di tutta l'attrezzatura, nelle fasi di funzionamento, dovranno risultare quanto più bassi possibili e tali da limitare al massimo l'inquinamento acustico prodotto

ALLEGATO A

**FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA – ANNO 2017
SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC**

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

	<p>durante lo svolgimento del servizio di raccolta e trasporto e comunque nel rispetto delle normative vigenti. Dovrà essere apposta la targhetta metallica indicante il livello di potenza sonora emessa in conformità del D.Lgs 262/02. I valori dei livelli di rumorosità all'interno della cabina di guida in qualsiasi condizione di funzionamento delle attrezzature dovranno essere tassativamente e rigorosamente inferiori ad 80 dB(A).</p> <p>- i valori minimi delle vibrazioni di tutta l'attrezzatura, nelle varie fasi di funzionamento, dovranno risultare quanto più bassi possibili e tali da limitare al massimo il rischio durante lo svolgimento del servizio di raccolta e trasporto e comunque nel rispetto delle normative vigenti. Dovrà essere presentata apposita certificazione il indicante il livello delle esposizioni in conformità del D.Lgs 81/08.smi</p> <p>Prevenzioni antinfortunistiche e prescrizioni per l'igiene del lavoro</p> <p>Tutte le parti in movimento devono essere protette per tutelare l'incolumità del personale da possibili fenomeni di cesoiamento e/o schiacciamento ecc.; in particolare l'apertura della spondina posteriore deve avvenire in maniera controllata o con dispositivi tali da evitare rischi di schiacciamento e/o cesoiamento per l'operatore.</p> <p>I comandi elettrici del voltacassonetti, sul lato destro del cassone, dovranno essere in posizione tale da consentire una buona visibilità dell'area di movimentazione del contenitore, fuori dal raggio d'azione dello stesso voltacontenitori/voltabidoni; inoltre dovrà essere prevista l'attivazione del comando di salita/discesa del volta contenitori/volta bidoni solo contestualmente alla pressione di un pulsante di uomo presente tale per cui all'operatore non sia consentito di entrare nel raggio di azione dell'attrezzatura in movimento e non vi sia rischio caduta materiali dall'alto.</p> <p>Tutti i raccordi ed i flessibili idraulici posizionati ad altezza d'uomo dovranno essere protetti da schermature contro eventuali proiezioni di olio;</p> <p>Dovrà essere prevista una saracinesca di intercettazione dell'olio idraulico in caso di rottura delle tubazioni;</p> <p>Pulsanti di arresto di emergenza su ambo i lati ed in cabina.</p> <p>Pulsante di soccorso su pulsantiera lato dx,</p> <p>Cicalino esterno retromarcia</p> <p>Certificato di Conformità CE, Manuale Uso e Manutenzione dell'autotelaio</p>
PORTATA UTILE LEGALE DEL MEZZO ALLESTITO	≥ 1,6 00 kg
GARANZIA	minimo 24 mesi
CAPACITA' VASCA	Non inferiore a 5 m ³
RIBALTAMENTO/SVUOTAMENTO	Sistema di ribaltamento a 85-90° per lo scarico diretto in autocompattatori a bocca universale di maggiore capacità conforme alla UNI EN 1501-5 Svuotamento vasca con comando in cabina
STABILIZZATORI	Stabilizzatore posteriore a rullo
COPERTURA	Copertura parziale della vasca con innalzamento dei ripari laterali per tutta la lunghezza della vasca
DISPOSITIVI DI PRESA	Sistema AVC per cassonetti dotato di angolo di ribaltamento e/o funzionamento del sistema AVC tali da permettere il completo svuotamento dei contenitori senza caduta a terra di rifiuti o necessita di sbattimento ripetuto. Il sistema AVC per cassonetti deve avere : <ul style="list-style-type: none"> • protezioni laterali per evitare rischi di cesoiamento agli operatori, con funzione anche di paraschizzi, dotate di idoneo sistema per tenerle bloccate durante la marcia (solo se le protezioni sono mobili) • sistema Alza-volta-cassonetti con attacco a pettine, per bidoni da 120 a 360 lt con possibilità di movimentazione contemporanea di 2 contenitori

ALLEGATO A

FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA - ANNO 2017
SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

	<ul style="list-style-type: none">• attacco DIN, per bidoni da 660 a 1.100 lt. con sistema di aggancio e presa automatica all'avvicinamento del bidone <p>Il dispositivo alza-volta contenitori dovrà essere altresì equipaggiato con attrezzatura idonea per il conferimento dei sacchi caricati manualmente atta ad evitare il sollevamento degli stessi da parte degli operatori ad una altezza superiore a 1.400 mm. Tale applicazione dovrà consentire lo svuotamento (tramite comando del sistema volta bidoni) di cumuli di uno o più sacchi derivanti dal servizio della raccolta manuale delle varie materie.</p> <p>Il dispositivo realizzato ed applicato dovrà rispondere alle normative antinfortunistiche vigenti e. La capacità geometrica del contenitore non dovrà essere inferiore a circa 200 litri ed in ogni caso, il meccanismo dovrà essere tale da permettere l'agevole svuotamento del cumulo di sacchi conferiti dagli operatori senza che gli stessi vengano ad incagliarsi in uno degli elementi costruttivi del dispositivo o dell'attrezzatura. Dovrà esserne prevista da carta di circolazione in fase di omologazione del mezzo, la marcia con il dispositivo in fase operativa al fine di ottimizzare i percorsi di raccolta manuale.</p> <p>Il posizionamento in fase operativa del dispositivo dovrà poter essere visualizzato da apposita spia luminosa in cabina di guida. In ogni caso la rastrelliera voltabidoni non dovrà coprire la targa del veicolo e/o i gruppi ottici posteriori che dovranno essere visibili posteriormente in ognuna delle 4 direzioni (alto, basso, destra, sinistra). Secondo il dettato delle normative vigenti in materia di circolazione stradale.</p> <p>OMOLOGAZIONE per trasporto posteriore contenitore da 240 lt. (su pettine) in marcia, la presenza del contenitore deve garantire la visibilità di targa e luci posteriori o sistema equivalente (ad esempio marsupio)</p> <p>Pulsantiera di comando dell'AVC, sul lato posteriore destro, <u>dotato di pulsantiera mobile</u> per consentire all'operatore il posizionamento del bidone sul pettine anche in condizioni di superficie stradale dissestata</p> <p>Valvola limitatrice di pressione</p> <p>Dovranno essere installati due tamponi in gomma dimensionati in maniera tale da evitare contatti con il sistema AVB in fase di scarico.</p>
SEGNALATORI	Un faro rotante anteriori con tecnologia a Led Pannelli segnaletici omologati Presa 12 V IP 68 sulla zona posteriore
DIPPOSITIVI MINIMI DI SICUREZZA	<ul style="list-style-type: none">• dispositivo di sicurezza per impedire l'inserimento della presa di forza se non è stato attivato il freno di stazionamento e l'avvio del veicolo con presa di forza inserita• applicazione conta ore di funzionamento attrezzatura• quadro comandi in cabina guida per innesto e disinnesto presa di forza, selettore accensione fari,pulsante emergenza.• comandi esterni con pulsantiera mobile, destro, per azionamento comando AVC, comando azionamento cassone contenimento rifiuti, pulsante

ALLEGATO A

**FORNITURA DI AUTOCOMPATTATORI DUE ASSI PER SERVIZIO DI IGIENE PUBBLICA - ANNO 2017
SPECIFICA TECNICA N. 3 AUTOCOMPATTATORI RIFIUTI A DUE ASSI A CARICO POSTERIORE DA 8 MC**

LOTTO N. 1 CIG. 7117045354

	<p>liberazione e pulsante emergenza.</p> <ul style="list-style-type: none">• interruttori di emergenza per l'arresto istantaneo dell'attrezzatura, posizionati in cabina ed in corrispondenza della parte posteriore dell'attrezzatura, ove necessario o previsto dalle normative vigenti in materia• fari lampeggianti arancio sul cassone secondo norma UNI di riferimento• n° 1 faro esterno luce bianca per lavori notturni• targhe non asportabili, applicate all'esterno, in corrispondenza delle varie parti dell'attrezzatura, riportanti sinteticamente le norme d'uso e le prescrizioni per la sicurezza ed in ottemperanza alla uni EN 1501-1• impianto elettrico sezionabile da quello dell'autotelaio, con grado di protezione almeno IP 65 e resistente ai getti d'acqua dell'idro pulitrice;• valvole paracadute sui cilindri di sollevamento delle varie parti dell'attrezzatura per rallentarne la discesa in caso di rottura di tubi o guasti all'impianto, con idonei puntoni di sicurezza da utilizzare durante le operazioni di manutenzione• serbatoio dell'olio idraulico dotato di indicatore del livello dell'olio visibile da terra, graduato e con tacca rossa in corrispondenza del livello minimo – in caso di livello insufficiente dell'olio, la presa di forza si deve automaticamente disinserire;• marmitta di scarico non interferente con l'operatore in fase di attività con l'attrezzatura• colore bianco in caso di vasca Acciaio Fe420
PORTATA UTILE LEGALE DEL MEZZO ALLESTITO	Minimo kg 300
GARANZIA	minimo 24 mesi